

Fortuna



Bandmesser-Spaltmaschine

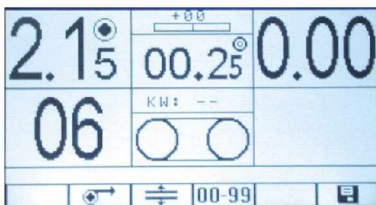
Die Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine AB 320 G wird eingesetzt in der Gummi-, Kunststoff-, Kabel- und Teppichindustrie als Labormaschine.

Die G-Baureihe hat als besonderes Merkmal eine Anzeige für den Abstand der unteren Vorschubwalze zur Schneidmitte des Bandmessers. So kann bereits mit dem ersten Spaltvorgang die gewünschte Schittebene realisiert werden.

Bandknife Splitting machine

The precision bandknife splitting machine AB 320 G is used in the rubber, plastics cable and textile floor covering industry as a laboratory machine.

As a special feature, the machines in the G-series have a display which indicates the set distance between the bottom feed roll and the cutting edge of the bandknife. So the desired cut level can be realized in the first splitting process.



Das LC-Display zeigt: obere Spaltdicke 2,15 mm, untere Spandicke 00,25 mm, Vorschubgeschwindigkeit 6 m/min digitale Messuhr 0,00 mm.

The LC-display shows: upper splitting thickness 2,15 mm lower scrap thickness 00,25 mm, feed drive 6 m/min digital dial gauge 0,00 mm.

AB 320 G

AB 320G

Höchste Qualität, Präzision und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

Maschinenausführungen:

- AB 320 G mit LC-Anzeige der Spaltdicke und der Spandicke, einer Maschinenzustandsanzeige mit permanenter Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen und der Dickenmessstation. In der Standardausführung ist die Maschine ausgeführt für einen Durchgang von 8 mm Materialdicke (Option 20 mm).
- Durch selbsttätig nachstellendes Messer ist eine gleichbleibende Messerschneiden- Position sichergestellt. Diese kann mittels integrierter Lupe kontrolliert werden.
- Für eine Spaltdicke bis 10 mm erfolgt die Anzeige in Schritten von 0,05 mm, über 10 mm in Schritten von 0,1mm

Maschinenausrüstung:

Obere Führungsrolle	X
Gummivorschubwalze unten	X
Späneabsaugung	X
Arbeitsleuchte	O
Dickenmesser digital	X
Schalldämpfer für Absaugung	O
Schleifstaubabsaugung / Metallfilter	O
Stahlvorschubwalzen (unten) in verschiedenen Ausführungen mit Kordel 0,8; 1,0; 1,6 mm	O
Vorschubwalze links Kordel 1,2 mm, rechts Gummi	O
Tisch mit Kabelhorn zum Spalten von Kabelisolierungen	O
Rollentisch bis Durchgang 8 mm	O
Vergrößerter Durchgang 20 mm, Tisch PTFE beschichtet	O
Vergrößerter Durchgang 20 mm, Rollentisch ohne Anschlag	O
Vergrößerter Durchgang 20 mm, Rollentisch 10° schräg, fix	O

O = optional X = serienmäßig

Technische Beschreibung:

Arbeitsbreite (mm)	320
Min. Spaltdicke: (mm)	0,5
Max. Durchgang (mm)	8,0; 20,0 (Option)
Geräuschemission dB(A)	78
Vorschub stufenlos, elektronisch regelbar (mm/min)	2 - 24
Abmessungen (L, B, H in cm)	140, 100, 130
Elektrischer Anschluss (kVA)	3,8
Nettogewicht (kg)	510
Bruttogewicht (kg) Verschlag / Kiste	650 / 720
Verpackungsmaße (L, B, H, in cm)	175, 115, 146

Highest quality, precision-made and ergonomically-designed machine ensures performance of all operations in a short time and with a minimum fatigue.

Machine description:

- AB 320 G with LC-display of splitting thickness, and scrap thickness, permanent display of key machine management features, with thickness measuring device. The standard version of the machine has a clearance of 8mm material thickness (optional 20 mm).
- The automatically self-adjusting band-knife ensures a constant position of knife edge. This position can be checked by integrated magnifying glass.
- For a splitting up to 10 mm the display shows 0.05 mm steps. Exceeding the 10 mm, steps of 0.10 mm are displayed

Machine equipment:

Upper driven pressure roll	X
Rubber feed roll lower	X
Scrap suction device	X
Work lamp	O
Thickness gauge digital	X
Sound absorber for suction device	O
Grinding dust suction device / Metal filter	O
Steel feed roll (lover), knurled 0.8, 1.2, 1.6 mm	O
Feed roll knurled 1.2 mm on the left, rubber on the right	O
Feeding table with cable horn for splitting cable insulations	O
Roller way table for clearance up to 8 mm	O
Extended clearance 20 mm, feeding table PTFE-coated	O
Extended clearance 20 mm, roller way without guides	O
Extended clearance 20 mm, inclined roller way table 10°, fixed	O

O = optional X = in series

Technical specification:

Working width (mm)	320
Min. splitting thickness: (mm)	0.5
Max. splitting thickness: (mm)	8.0, 20.0 (optional)
Noise emission dB(A)	78
Infinitely variable feed drive, electronically adjustable (mm/min)	2 - 24
Dimensions (L, W, H in cm)	140, 100, 130
Electrical connection (kVA)	3.8
Net weight (kg)	510
Gross weight (kg) crate / case	650 / 720
Packing dimensions (L, W, H in cm)	175, 115, 146

