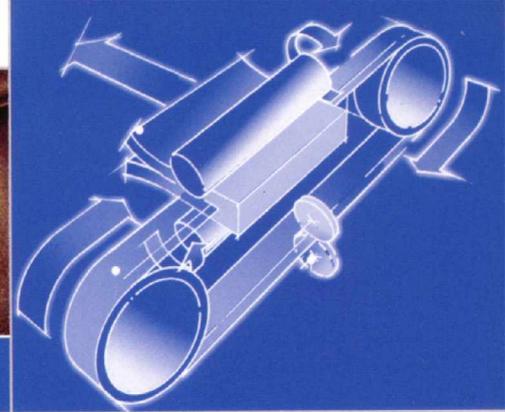




**Fortuna**



## Bandmesser-Spaltmaschine

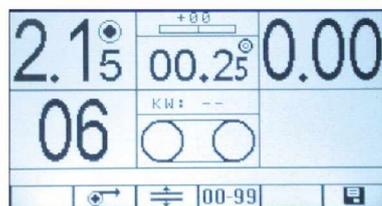
Die Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine NAF 470G wird eingesetzt als Labor- und Produktionsmaschine in der Gummi- und Kunststoffindustrie

Die G-Baureihe hat als besonderes Merkmal eine Anzeige für den Abstand der unteren Vorschubwalze zur Schneidmitte des Bandmessers. So kann bereits mit dem ersten Spaltvorgang die gewünschte Schittebene realisiert werden.

## Bandknife Splitting machine

The precision bandknife splitting machine NAF 470G is used in the rubber and plastics industry as a production and laboratory machine.

As a special feature, the machines in the G-series have a display which indicates the set distance between the bottom feed roll and the cutting edge of the bandknife. So the desired cut level can be realized in the first splitting process.



Das LC-Display zeigt: obere Spaltdicke 2,15 mm, untere Spandicke 00,25 mm, Vorschubgeschwindigkeit 6 m/min digitale Messuhr 0,00 mm.

The LC-display shows: upper splitting thickness 2,15 mm lower scrap thickness 00,25 mm, feed drive 6 m/min digital dial gauge 0,00 mm.



# NAF 470G

# NAF 470 G

Höchste Qualität, Präzision und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

Highest quality, precision engineering, combined with ergonomic design ensures rapid, fatigue-free performance of all operations.

## Maschinenausführungen:

- NAF 470 G mit LC-Anzeige der Spaltdicke und der Spandicke einer Maschinenzustandsanzeige mit permanenter Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen und der Dickenmessstation. In der Standardausführung ist die Maschine ausgeführt für einen Durchgang von 8 mm Materialdicke (Option 40 mm).
- Durch selbsttätig nachstellendes Messer ist eine gleichbleibende Messerschneiden-Position sichergestellt. Diese kann mittels integrierter Lupe kontrolliert werden. Für eine Spaltdicke bis 10 mm erfolgt die Anzeige in Schritten von 0,05 mm, über 10 mm in Schritten von 0,1 mm.

## Machine description:

- NAF 470 G with LC-display of splitting thickness, and scrap thickness, permanent display of key machine management features, with thickness measuring device. The standard version of the machine has a clearance of 8 mm material thickness (optional 40 mm).
- The automatically self-adjusting band-knife ensures a constant position of knife edge. This position can be checked by integrated magnifying glass. For a splitting up to 10 mm the display shows 0.05 mm steps. Exceeding the 10 mm, steps of 0.10 mm are displayed.

## Maschinenausrüstung:

Obere Antriebsrolle	X
Gummivorschubwalze	X
Späneabsaugung	X
Schalter zum Abschalten der Späneabsaugung	O
Arbeitsleuchte	X
Dickenmesser digital	X
Schalldämpfer für Absaugung	X
Schleifstaubabsaugung / Metallfilter	X
Trennmittelzuführung	O
Trennmittelzuführung mit Druckluft	O
Trennmittelzuführung mit Druckluft	O
Messerführungplatte und Führungsleiste verchromt	O
Stahlvorschubwalzen (unten) in verschiedenen Ausführungen mit Kordel 0,8; 1,2; 1,6 mm	O
Vorschubwalze links Kordel 1,2 mm, rechts Gummi	O
Führungswalze (oben) mit Kordel 1,6 mm	O
Manuell stufenlos regelbarer Vorschub-Getriebemotor	O
Verstärkter Bandmessermotor 3 kW	O
Rollentisch bis 8 mm Durchgang	O
Vergrößerter Durchgang 20 mm, mit Rollentisch bis 20° schräg, fix	O
Vergrößerter Durchgang 40 mm <sup>1</sup> (nur mit Rollentisch)	O
Fingerschutz vergrößerter Durchgang 40 mm <sup>1</sup>	O
Rollentisch verstellbar bis 20° <sup>1</sup>	O

O = optional X = serienmäßig

<sup>1</sup> bei Anwendung im EG-Raum bitte Rücksprache mit Fortuna

## Machine equipment:

Upper driven pressure roll	X
Rubber feed roll	X
Scrap suction device	X
Switch for disconnection of scrap suction device	O
Work lamp	X
Thickness gauge digital	X
Sound absorber for suction device	X
Grinding dust suction device / metal filter	X
Lubrication of band-knife	O
Supply of band-knife lubricant by compressed air	O
Supply of band-knife lubricant by compressed air chromium-plated band knife guiding and guiding ledge	O
Steel feed roll (lover), knurled 0.8, 1.2, 1.6 mm	O
Feed roll knurled 1.2 mm on the left, rubber on the right	O
Upper feed roll knurled 1.6 mm	O
Manually adjustable infinitely variable drive gear motor	O
Reinforced band-knife drive motor 3 kW	O
Roller way table for clearance up to 8 mm	O
Extended clearance 20 mm, with roller way table inclined 20°, fixed	O
Extended clearance 40 mm <sup>1</sup> , (with roller way table only)	O
Finger guard for extended clearance 40 mm <sup>1</sup>	O
Roller way table, adjustable up to 20° <sup>1</sup>	O

O = optional X = in series

<sup>1</sup> When operating within the EC please contact Fortuna

Typ	NAF 470 G
Arbeitsbreite (mm)	470
min. Spaltdicke: (mm)	0,5
max. Durchgang (mm)	8,0; 40 (Option)
Geräuschemission dB(A)	78
Vorschub stufenlos, elektronisch regelbar (mm/min)	2 - 24
Abmessungen (L, B, H in cm)	160, 100, 130
Elektrischer Anschluss (kVA)	4,4
Nettogewicht (kg)	700
Bruttogewicht (kg) Verschlag / Kiste	835 / 910
Verpackungsmaße (L, B, H in cm)	175, 115, 146

Type	NAF 470 G
Working width (mm)	470
Min. split. thickness (mm)	0.5
max. split. thickness (mm)	8.0, 40 (optional)
Noise emission dB(A)	78
Infinitely variable feed drive, electronically adjustable (mm/min)	2 - 24
Dimensions (L, W, H, cm)	160, 100, 130
Electrical connection (kVA)	4,4
Net weight (kg)	700
Gross weight (kg) crate / case	835 / 910
Packing dimensions (L, W, H, in cm)	175, 115, 146

